



ALICANTE (COSTA BLANCA) - LOS MONTESINOS
SEGUNDA MANO -
REF. SBS-71619

379.000€

CARACTERÍSTICAS

 **3**
HABITACIONES

 **2**
BAÑOS

 **105M²**

 **172M²**

 **PISCINA**

DESCRIPCIÓN

Vivienda seminueva en perfectas condiciones. Año construcción 2023. Tiene 3 dormitorios y 2 baños, amplio salón y cocina completamente equipada, piscina privada, terraza, dos máquinas de aire acondicionado, aerotermia, suelo radiante en los baños, trastero, parking en la parcela. Al lado de todos los servicios. Vivienda lista para entrar a vivir. Vivienda seminueva en perfectas condiciones. Año construcción 2023. Tiene 3 dormitorios...

📍 C/ Francisco Atienza Ferrández nº 22 (03181) Torrevieja

☎ (+34) 965 501 563 · (+34) 673 037 988 · ✉ legal@solerberna.com