



**ALICANTE - SAN MIGUEL DE SALINAS**  
OBRA NUEVA - APARTAMENTO  
REF. NB-44051

**289.900€**

CARACTERÍSTICAS

 3  
HABITACIONES

 2  
BAÑOS

  
96M<sup>2</sup>

  
0M<sup>2</sup>

  
PISCINA

DESCRIPCIÓN

Descubra la vida moderna en la nueva promoción residencial de San Miguel de Salinas. Amplios apartamentos con impresionantes servicios. Este complejo residencial de nueva construcción en San Miguel de Salinas ofrece modernos apartamentos de 2 y 3 dormitorios con amplias terrazas, cuidadosamente distribuidos en siete plantas. La comunidad cerrada ofrece instalaciones de primera categoría, incluyendo piscinas separadas para adultos y ni...

**C/ Francisco Atienza Ferrández nº 22 (03181) Torrevieja**

**(+34) 965 501 563 · (+34) 673 037 988 · [legal@solerberna.com](mailto:legal@solerberna.com)**